## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-342083

(43) Date of publication of application: 29.11.2002

(51)Int.Cl.

GO6F 9/44 F02D 45/00

(21)Application number: 2001-150847

(71)Applicant: DENSO CORP

(22)Date of filing:

21.05.2001

(72)Inventor: FUKUDA JUNICHI

**TOYODA CHIZUO** 

#### (54) SOFTWARE PARTS LIST PREPARATION DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To reduce development burdens and to improve efficiency in the case of developing new software by combining a plurality of software parts.

SOLUTION: In the parts list preparation device 1 shown in the embodiment, jest by inputting specifying information such as a destination and hardware constitution for specifying a request function from the outside, the list (figure 5) of the software parts required for realizing the request function is obtained. Then, when the parts list is obtained, succeeding software design is advanced by connecting the software parts listed in the parts list and verifying the operation and the like. Thus, the required software part are easily recognized, software development burdens are reduced and the efficiency is improved.

_	*	Г			<i>_</i>	L	
1491	H H	<u> </u>	0	2		<u> </u>	
	*	o.		O		ľ	이
	灰花	o		o		þ	
K-7:0	€- <u>÷</u>	?	-	٠.		-	ij
	プログラム	ā	B	212		7	Ş.
· ·		人はいり	中かなり	- 0<2>0		6-04cev	デーロイナニ
! 		2848 A-1000-0C	10-0001-B(8148	2843.C-1100-1C		UN1. A-1000-11	CMT E-1010-66
250	£4		<del>.</del>				0
	17.16	Ċ	Þ	0		С	-: 

08-10-07;02:10 PM;ゆうあい特許事務所

引用文献4

(19)日本国特許庁(JP)

# (12)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-342083

(P2002-342083A) (43)公開日 平成14年11月29日(2002,11,29)

(51) Int. Cl, 7

識別記号

FI

テーマコート

(参考)

G05F 9/44

F02D 45/00

372

F02D 45/00

372 620 Z 3G084

G06F 9/06

K 5B076

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (金6頁)

(21)出願番号

特願2001-150847(P2001-150847)

(22) 出願日

平成13年5月21日(2001.5.21)

(71)出願人 000004260

株式会社デンソー

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地

(72) 疮明省 福田 淳一

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会

社デンソー内

(72) 発明者 豊田 千歩夫

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式会

社デンソー内

(74)代理人 100082500

弁理士 足立 勉

Fクーム(参考) 3G084 BA33 DA00 DA27 EB02 FA00

5B076 DD04 DD05 DD06

#### (54) 【発明の名称】ソフトウェア部品リスト作成装置

### (57)【要約】

【課題】 複数のソフトウェア部品を組み合わせて新規なソフトウェアを開発する場合における、開発負担の低減および効率化を図る。

【解決手段】 本実施例の部品リスト作成装置1においては、外部から、要求機能を指定するための、仕向け地、ハードウェア構成などの指定情報を入力するだけで、その要求機能の実現に必要なソフトウェア部品のリスト(図5)を得ることができる。そして、部品リストが得られると、この部品リストに挙げられたソフトウェア部品を結合し、その動作を検証する、というようにして、以降のソフトウェア設計を進めることができるため、必要なソフトウェア部品を把握しやすくなり、ソフトウェア開発負担の低減および効率化を図ることができる。

HAH	<b>≱</b> 目	0	٥	0		0	0
	图卷	0		0			0
	WB	Ö		Ιø		0	
<b>∀-</b> √	#	11	-	81		-	æ
	70%06	201	2	818		B	ě
佐		Aたンかし	日かかー	15-4-		といっし	四いなし
電		GNS A-1000-00	SN3_B-1000-01	SNS.0-1100-00	:	CHTA-1000-00	CNT_E-1010-00
2	47						0
S	ż	0	٥	0		0	

(2)

10

特照2002-342083

;0525659765

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 コンピュータシステムについての要求機 能を実現するために必要となるソフトウェア部品のリス トを作成する装置であって、

要求機能を実現するためのソフトウェア部品の組み合わ せパターンを記憶するパターン記憶手段と、

要求機能を指定する指定情報を選択入力するための入力 画面を表示する表示手段と、

前記入力画面から前記指定情報を選択入力するための入 力手段と、

前記入力画面を介して選択入力された前記指定情報に基 づいて前記パターン記憶手及の記憶内容を参照すること により、該指定情報で指定される要求機能をコンピュー タシステムに実現させるためのソフトウェア部品を特定 する部品特定手段と、

**該部品特定手段にて特定されたソフトウェア部品のリス** トを作成するリスト作成手段と、

を備えたことを特徴とするソフトウェア部品リスト作成 装置。

前記パターン記憶手段は、前記コンピュ 20 【請求項2】 ータシステムが組み込まれる機器のハードウェア構成に 対応付けて、前記組み合わせパターンを記憶し、

前記表示手段は、前記ハードウェア構成を選択入力可能 な指定情報として表示する入力画面を表示することを特 徴とする請求項1に記載のソフトウェア部品リスト作成 装置。

【訥求項3】 前記要求機能は、前記コンピュータシス テムが組み込まれる機器についての故障診断機能であ り、該故障診断機能は、該機器の仕向け地毎の法規の規 制対象となるものであって、

前記パターン記憶手段は、前記法規又は前記仕向け地に 対応付けて、前記組み合わせパターンを記憶し、

前記表示手段は、前記法規又は前記仕向け地を選択入力 可能な指定情報として表示する入力画面を表示すること を特徴とする請求項1又は2に記載のソフトウェア部品 リスト作成装置。

【請求項4】 前記リスト作成手段は、前記特定された ソフトウェア部品毎の必要リソース量を求め、該各ソフ トウェア部品に対応させて前記リストに記録することを 特徴とする請求項1~3の何れかに記載のソフトウェア 40 部品リスト作成装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、コンピュータシ ステムについての要求機能を実現するために必要となる ソフトウェア部品のリストを作成する装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来より、例えばオブジェクト指向に基 づいたソフトウェア開発では、コンピュータシステムに

**総のあるソフトウェア部品(ソフトウェアモジュール)** を組み合わせることによって、新たなソフトウェアを開 発する場合がある。こうした場合におけるソフトウェア 設計は、ソフトウェア部品の組み合わせを設計すること が中心となる。そして、組み合わせるべきソフトウェア 部品が選択されると、以降の開発では、その設計内容に 基づいてソフトウェア部品を結合し、その動作を検証し ていくこととなる。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところで、例えば自動 車に組み込まれるコンピュータシステムを動作させるた めのソフトウェアを開発する場合などには、組み合わせ るべきソフトウェア部品数が数百個程度となるため、ソ フトウェア部品の全てを把握することが容易でなく、ソ フトウェア開発が困難であった。

【0004】そこで本発明は、複数のソフトウェア部品 を組み合わせて新規なソフトウェアを開発する場合にお ける、開発負担の低減および効率化を図ることを目的と する。

[0005]

【課題を解決するための手段及び発明の効果】上記課題 を解決するためになされた本発明(請求項1記載)のソ フトウェア部品リスト作成装置(以下、単に「部品リス ト作成装置」と記す。)においては、パターン記憶手段 に、要求機能を実現するためのソフトウェア部品の組み 合わせパターンが記憶され、表示手段には、要求機能を 指定する指定情報を選択入力可能な入力画面が表示され る。そして、入力手段に対する外部操作により、要求機 能を指定する指定情報が入力画面で選択入力されると、 部品特定手段が、その指定情報に基づいてパターン記憶 手段の記憶内容を参照することにより、指定情報で指定 される要求機能をコンピュータシステムに実現させるた めのソフトウェア部品を特定し、リスト作成手段が、そ の特定されたソフトウェア部品のリストを作成する。

【0006】即ち、本発明(請求項1)の部品リスト作 成装置によれば、外部から、要求機能を指定するための 指定情報を入力するだけで、その要求機能に応じたソフ トウェア部品のリストを得ることができる。そして、ソ フトウェア部品リスト (単に「部品リスト」と記す) が 得られると、この部品リストに挙げられたソフトウェア 部品を結合し、その動作を検証する、というようにし て、以降のソフトウェア開発を進めることができるた め、必要なソフトウェア部品を把握しやすくなり、ソフ トウェア開発の負担低減および効率化を図ることができ る。なおリストとは、記憶装置に格納される電子的なフ ァイルであってもよいし、印刷物でもよいい。

【0007】コンピュータシステムに対する要求機能と しては様々挙げられるが、例えば当該コンピュータシス テムが機器に組み込まれる場合には、その組み込み機器 要求される機能(要求機能)の実現のために、複数の実 50 のハードウェア構成に応じて、コンピュータシステムが (3)

特開2002-342083

-08-10-07;02:10PM;ゆうあい特許事務所

果たすべき機能も変わる。そこで、請求項2に記載の様 .に、パクーン記憶手段には、コンピュータシステムが組 み込まれる組み込み機器のハードウェア構成に対応付け て、組み合わせパターンを記憶させると共に、このハー ドウェア構成を選択入力可能な指定情報として表示する 入力画面を表示するよう、表示手段を構成すると良い。 【0008】この様に構成された請求項2の部品リスト 作成装置によれば、組み込み機器のハードウェア構成を 選択入力するだけで、そのハードウェア構成に応じたソ フトウェア部品のリストを得ることができる。そのた め、部品リスト作成装置による部品リストの作成も容易 に行うことができ、ソフトウェア開発の負担低減および 効率化を更に図ることができる。

【0009】またコンピュータシステムが機器に組み込 まれる場合、当該コンピュータシステムに要求される機 能としては、例えば、当該組み込み機器についての故障 診断機能が挙げられる。例えば自動車においては排出ガ ス関連装置などの故障診断機能の内容が、仕向け地の法 規によって規定される場合がある。

【0010】そこで、こうした場合には訥永項3に記載 20 の様に、法規又は仕向け地に対応付けて、パターン記憶 手段にソフトウェア部品の組み合わせバターンを記憶さ せると共に、表示手段を、法規又は仕向け地を選択入力 可能な指定情報として表示する入力画面を表示するよう に構成すると良い。

【0011】この様に構成された諸水項3記載の部品リ スト作成装置によれば、法規又は仕向け地を選択入力す るだけで、その法規又は仕向け地の法規で規定される故 **曖診断機能に応じたソフトウェア部品のリストを得るこ** とができる。そのため、部品リスト作成装置による部品 30 リストの作成も容易に行うことができ、ソフトウェア開 発の負担低減および効率化を更に図ることができる。

【0012】なお、ソフトウェア開発の負担低減および 効率化を更に進めるには、請求項4に記載の様に、特定 されたソフトウェア部品毎の必要リソースを算出し、該 各ソフトウェア部品に対応させて前記リストに記録する よう、リスト作成手段を構成すると良い。ここで必要リ ソース量とは、そのソフトウェア部品を格納するために 必要な記憶容量、或いはそのソフトウェア部品に従って 処理を実行するために必要となる記憶容量をいう。

【0013】従来は、ソフトウェア部品の結合後、コン パイルおよびリンクにより実行プログラムが作成される までは必要リソース量が分からなかったため、ソフトウ ェアが格納されるマイクロコンピュータのハードウェア との関連で手戻りが発生することがあった。一方、請求 項4記載の部品リスト作成装置によれば、部品リストを 作成するという、設計の初期段階において、ソフトウェ ア全体の必要リソース量を見積もることができるため、 上記のような手戻り工数を削減することができる。

[0014]

【発明の実施の形態】以下に、本発明の一実施例を図面 と共に説明する。図1は、一実施例としての部品リスト 作成装置1の構成を示している。本実施例の部品リスト 作成装置1は、自動車を制御するためのコンピュータシ ステムに適用するソフトウェアを構成するためのソフト ウェア部品のリストを作成するものとして構成されてい

【0015】図1(a)に示す様に、部品リスト作成装 置1は、中央処理装置、ROM、RAM、補助記憶装置 (ハードディスクなど)を備えたコンピュータ本体2を 中心に構成された一般的なコンピュータシステムからな っている。図1 (b) は、部品リスト作成装置1の機能 を示すプロック図であり、本図に示す様に部品リスト作 成装置1は、組み合わせパターン記憶部10と、ユーザ インターフェース部20と、部品特定部30、リスト作 成部40を有する。

【0016】組み合わせパターン記憶部10は、請求項 の「パターン記憶手段」に相当するものであり、要求機 能を実現するためのソフトウェア部品の組み合わせバタ ーンが格納されている。図2に示す様に、この部品組み 合わせパターンとして、O「ソフトウェア部品が必要/ 不必要という組み合わせ」および②「必要なソフトウェ ア部品のパージョンの組み合わせ」が存在する。組み合 わせバターン記憶部10では、このようなソフトウェア 部品の組み合わせパターンがデータベース化されてお り、後述の様にして入力される仕向け地やハードウェア 構成などの入力情報をキーとして、必要なソフトウェア 部品の検索が可能となっている。

【0017】ユーザインターフェース部20は、要求機 能を指定する指定情報を選択入力するための入力画面を 表示する表示装置6 (CRTなど)、外部操作によって 入力画面上にて所定の情報を入力するための入力装置4 (キーボード、マウスなど) から構成されている。な お、入力装置4が請求項の「入力手段」に相当し、表示 装置6が請求項の「表示手段」に相当する。

【0018】部品特定部30は、請求項の「部品特定手 段」に相当し、入力画面を介して選択入力された指定情 報に基づいてパターン記憶手段の記憶内容(組み合わせ パターン)を検索することにより、該指定情報で指定さ れる要求機能の実現に必要なソフトウェア部品を特定す る。そして、リスト作成部40は、請求項の「リスト作 成手段」に相当し、部品特定部30にて特定されたソフ トウェア部品のリストを作成する。

【0019】こうした構成の部品リスト作成装置1を用 い、ソフトウェア設計者は、図3に例示する様なグラフ ィカルな入力画面により予め準備された選択肢から選択 することによって、仕向け地や自動車のハードウェア格 成などの指定情報その他の各種情報を入力することがで きる。

【0020】図4は、ソフトウェア設計者の入力手順を

(4)

特開2002-342083

08-10-07;02:10PM;ゆうあい特許事務所

示すフローチャートである。仕向け地の選択(S10) は、例えば図3 (a) に示す様な入力画面を介して行う ことができるように構成されている。ここでは、排気ガ ス規制に関する法規が異なる各仕向け地(換言すれば、 **法規の種別)が表示され、欧州、米国、日本などから選** 択して入力できるようになっている。

【0021】センサの特性の選択(S20)は、ハード ウェア構成を選択することの1つであり、例えば図3

(b) に<del>示す</del>様な入力画面を介して行うことができるに 構成されている。ここでは、O:センサーの個数や、O: 10 参照することにより求められる。 センサーにおけるヒータの有無などを入力することによ って、センサの構成を入力することができるようになっ ている。

【0022】また、入力画面の図示は省略するが、車両 のその他のハードウェア構成として、エンジン型式(V 8/V6/LB/L4など)、トランスミッションの秘 別(MT/AT/ECTなど)、アクチュエータの構成 なども、入力画面を介して選択入力可能となっている。

【0023】 CPUの選択 (S30) は、開発されるソ フトウェアの適用対象であるコンピュータシステムメイ 20 ンが複数のCPUで構成される場合に行われるものであ る。例えば、図3(c)に示す様に、Ozセンサ関連の ソフトウェア部品、水温センサ関連のソフトウェア部 品、東連センサ関連のソフトウェア部品などについて個 別に、メインCPUおよびサブCPUのどちらで、各ソ フトウェア部品に従う処理を実行させるかを選択するも

【0024】この様にして、ソフトウェア設計者は、要 水機能を実現するために必要なソフトウェア部品を特定 て、他の仕向け地に対応するソフトウェアを開発する必 要がある場合には、上記の様な情報入力を仕向け地の数 だけ繰り返す(S40:ある)。

【0025】そして、必要な全ての仕向け地についての 情報の入力が終わる (S40:ない)と、部品特定部3 0により、各仕向け地に応じたソフトウェアを構成する ために必要なソフトウェア部品が特定され、リスト作成 部40により、電子的なファイルとして部品リストが作 成される。

【0026】図5は、部品リストの一例を示す図であ る。ソフトウェア部品には"名称"が付されているほ か、図示しないデータペースからソフトウェア部品や、 ソフトウェア部品についての仕様書、設計書、テスト仕 様者等のドキュメントを取り出すために必要な"品番" で特定されている。

【0027】当該リストが複数の仕向け地に対応してい る場合は、どの仕向地で必要な部品であるかを示すチェ ック欄("仕向け"欄)が設けられ、必要なソフトウェ ア部品が"○"で示されている。また、各ソフトウェア 部品がメインCPUおよびサブCPUのいずれの処理に 50

用いられるかを示すチェック概 (" CPU" 概) も設け られ、用いられる方が"○"で示されている。

【0028】リスト作成部40は、必要なROM/RA M容量を見積もるためのリソースデータ(必要リソース 量)として、プログラムの格納に必要なリソース量、デ ータの一時記憶等に必要なリソース量(作業領域の量) などを求め、部品リストに記載している。なお必要リソ ース量は、各ソフトウェア部品と対応付けて記憶装置

(図示しない) に予め記憶されており、この記憶内容を

【0029】ソフトウェア設計者は、以上の様に自動生 成された部品リストをベースにカスタマイズを実施した 後、部品リストの通りに部品を結合する作業へと移る。 なお、主なカスタマイズ項目は、CPUの割り当てであ る。また、個々の顧客の仕様に応じて、部品リストに挙 げられた以外にもソフトウェア部品の追加、削除される 場合がある。

【0030】以上の様に本実施例の部品リスト作成装置 1においては、外部から、要求機能を指定するための、 仕向け地、ハードウェア構成などの指定情報を入力する だけで、その要求機能の実現に必要なソフトウェア部品 のリスト (図5) を得ることができる。そして、部品リ ストが得られると、この部品リストに挙げられたソフト ウェア部品を結合し、その動作を検証する、というよう にして、以降のソフトウェア設計を進めることができる ため、必要なソフトウェア部品を把握しやすくなり、ソ フトウェア開発の負担低減および効率化を図ることがで きる。

【0031】また、本実施例の部品リスト作成装置1に するための指定情報を、仕向け地を軸に入力する、そし 30 おいては、各ソフトウェア部品についての必要リソース **畳についても部品リストに挙げているため、部品リスト** を作成するという設計の初期段階において、ソフトウェ ア全体の必要リソース量を見積もることができ、ソフト ウェア開発における手戻り工数を削減することができ

> 【0032】以上、本発明の一実施例について説明した が、本発明は上記実施例に限定されるものではなく、私 々の態様をとることができる。例えば、上記実施例で は、部品リストを電子的ファイルとして作成するものと 40 して説明したが、これに限られるものではなく、紙ファ イルなどとして出力しても良い。

【図面の簡単な説明】

【図1】 一実施例の部品リスト作成装置の構成を示す 説明図である。

ソフトウェア部品の組み合わせパターンを示 【図2】 す図である。

【図3】 入力画面を示す説明図である。

【図4】 部品リスト作成装置を用いた部品リストの作 成乎順を示すフローチャートである。

【図5】 部品リストの一例を示す図である。 7

. 【図1】

#### 【符号の説明】

- 1…部品リスト作成装置
- 1.0 …組み合わせパターン記憶部

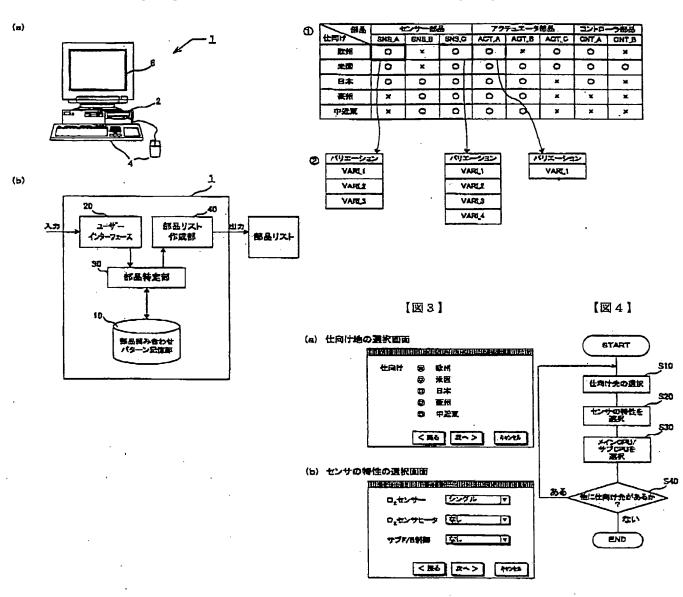
(5)

特開2002-342083

8

- 20…ユーザインターフェース部
- 30…部品特定部 40…リスト作成部

[図2]



#### (a) メインCPU/サブCPUの選択国面



(6)

特期2002-342083

[図5]

CPU		A.B.	68	リソース		性向け					
ربه	サブ		97	プログラム	4-9	武士	300 A	日本			
0		5NB_A-1000-00	Aセンサー	102	12	0	0	0			
0		SNS_B-1000-01	日センター	82	4		1.	0			
0		SNS_0-1100-00	ロセンサー	212	18	0	0	0			
į											
<u> </u>		CNT_A-1000-00	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	60	44		1	0			
	0	GNT,E-1010-00	ピコントローラ	204	29	$\top$	0	0			